

# EDITAL DE SELEÇÃO PARA MONITORIA: AMBULATÓRIO DE NUTRIÇÃO

MARÇO 2024

A FAMINAS, Belo Horizonte, através da Diretoria de Ensino, torna público à comunidade acadêmica abertura do processo seletivo para o Ambulatório de Nutrição de acordo com o que estabelece o presente edital e em conformidade com o Projeto Pedagógico do Curso de Nutrição.

## OBJETIVO:

Oportunizar a vivência teórico-prática no contexto profissional aos alunos do curso de Nutrição da FAMINAS-BH, para que o estudante aplique seus conhecimentos em situações reais do exercício da futura profissão.

## JUSTIFICATIVA:

A região cede da FAMINAS-BH conta com uma rede de serviços de saúde composta por 18 Unidades Básicas de Saúde, 13 polos de Núcleos de Apoio em Saúde da Família (NASF), 9 Academias da Cidade, 1 Centro de Especialidades Médicas, 1 Centro de Reabilitação, 1 Centro de Referência em Saúde Mental (CERSAM), 1 Centro de Convivência para portadores de Sofrimento Mental, 2 Unidades de Pronto Atendimento, Laboratório distrital, além da Farmácia Distrital. No contexto da saúde são observados a implantação das Políticas e Programas de Saúde nacionais e regionais. Contudo nota-se deficiência de profissionais nutricionistas na rede de atenção que conta com um profissional para cada polo do NASF. Considerando a população da região de 263.195 habitantes (IBGE, 2022) e 13 nutricionistas disponibilizados pelo SUS-BH na atenção primária, se obtêm uma cobertura insuficiente do atendimento e atenção em nutrição, uma vez que cada nutricionista é responsável, em teoria, por mais de 20 mil habitantes.

A presença de um Ambulatório de Nutrição, com atendimento gratuito à população contribui então para melhoria do atendimento e atenção nutricional à população da Região de Venda Nova.

Por outro lado, além de favorecer a população, os acadêmicos exercitam a atividade profissional, associando a teoria à prática, capacitando de maneira mais eficaz os egressos do Curso de Nutrição da FAMINAS-BH.

#### HORÁRIO DE ATENDIMENTO:

Segundas a sexta feira: 14h30 min às 18h30min

Os alunos irão cumprir 8h semanais (2x/semana) alternando entre os dias da semana.

Os usuários terão seus horários de atendimento devidamente preenchidos em agenda própria do ambulatório. Serão realizadas atividades extras relacionadas a projetos do Ambulatório de Nutrição e levantamento de dados para pesquisas, visando publicações científicas.

#### VAGAS:

10 (dez), para alunos a partir do 2º período. Sendo 4 vagas do 2º ao 4º período e 6 vagas do 5º e 6º período.

#### CRONOGRAMA:

- ✓ Inscrição: de 14/03/2024 a 18/03/2024 (até no máximo 12:00hs)
- ✓ Divulgação da 1ª Fase: 21/03/2024
- ✓ Realização da 2ª Fase: 25/03/2024 às 16:00hs
- ✓ Divulgação do resultado final: 26/03/2024
- ✓ Reunião com os orientadores da monitoria: 27/03/2024, para treinamento e orientações iniciais.
- ✓ Período da monitoria: 27/03/2024 a 12/07/2024.

**OBSERVAÇÃO:** Caso os alunos classificados nas primeiras colocações não possam assumir, serão chamados alunos na sequência de classificação até preenchimento das vagas, exceto aqueles que não atingirem nota mínima.

## PERFIL:

- ✓ Compreender os conteúdos necessários para a atenção nutricional de qualidade;
- ✓ Possuir habilidades interpessoais necessárias para criar vínculo profissional com os usuários do serviço;
- ✓ Ser cordial, paciente e disciplinado;
- ✓ Interessar pela vivência profissional juntamente com as orientações do Coordenador de Curso e preceptores responsáveis pelo estágio.

## CRITÉRIOS PARA INSCRIÇÃO:

- ✓ Disponibilidade de 8 horas semanais;
- ✓ Já ter cursado a unidade de ensino e com êxito: Nutrição do adulto e do idoso, Nutrição da Gestante, criança e adolescente, Nutrição Dietética e Esportiva e Atenção Dietoterápica.
- ✓ Estar quite com a Secretaria, Biblioteca e Tesouraria da FAMINAS.

## INSCRIÇÃO:

As inscrições deverão ser efetivadas via link, no prazo deste Edital:  
<https://forms.office.com/r/XMWx0hSiyJ>

## ETAPAS DO PROCESSO SELETIVO:

### PRIMEIRA FASE:

- ✓ Análise do Histórico Escolar e documentação acadêmica (Secretaria, Tesouraria e Biblioteca).

### SEGUNDA FASE:

Prova escrita: todos os candidatos aprovados na primeira fase serão submetidos a uma prova escrita a se realizar no dia 25/03/2024, às 16:00hs, na FAMINAS-BH, na sala 218 do Bloco B.

**OBS:** No caso de empate, na segunda fase, o critério será por meio da análise do Histórico escolar.

**Conteúdo da Prova escrita:** Elementos metodológicos da avaliação antropométrica do adulto, da gestante, da nutriz, da criança, do adolescente, do idoso de acordo com as recomendações do SUS. Aspectos metodológicos da avaliação antropométrica do atleta e de grupos especiais e sua relação com os programas de saúde pública. Interpretação e uso dos indicadores dietéticos, das análises bioquímicas no diagnóstico das distrofias nutricionais. Interpretação dos sinais clínicos no diagnóstico das distrofias nutricionais. Fisiopatologia, epidemiologia e dietoterapia curativa e preventiva: dos distúrbios alimentares: obesidade e magreza; da doença cardiovascular (dislipidemias, aterosclerose, infarto do miocárdio, acidente vascular encefálico, trombose); do diabetes; as enfermidades orais e esofágicas; das enfermidades gástricas e das enfermidades intestinais.

**DIVULGAÇÃO DOS RESULTADOS:** no site da FAMINAS-BH, [www.faminasbh.edu.br](http://www.faminasbh.edu.br) e e-mail.

### Vantagens para o estudante

Aperfeiçoar seus conhecimentos em situações reais do exercício da futura profissão em uma vivência teórico-prática das atividades profissionais.

Elaboração de artigos científicos a serem enviados para publicação em revistas científicas.

Horas de atividade complementar e declaração de monitoria (Conforme Manual de Atividades Complementares).

Belo Horizonte, 13 de março de 2024

Conselho de Ensino da FAMINAS-BH